

全コース
無料

オムロンFA機器eラーニング

CJの保全で困ったときにも役立つ

プログラマブルコントローラ セットアップ編



各章の動画にご注目ください！



プログラマブルコントローラ

プログラマブルコントローラ
入門編

プログラマブルコントローラ
セットアップ編

CJによる
ラダープログラミング基礎編

第1章 システム構成

マイクロ型とビルディングブロック型

基本I/Oユニット

高性能ユニット

基本I/Oユニット-外部機器との接続の種類



脱着式端子台の交換方法が
見てわかります。

第2章 ハードウェア設定

コントローラの使用手順

ユニットの接続

電源の配線

動作モードとCPUユニットのLED表示部



ユニットの取り付け方法が見てわかります。

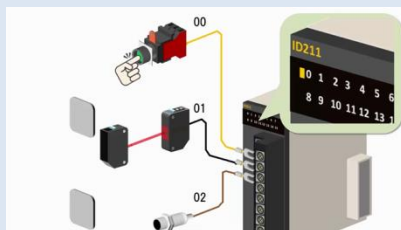
第3章 入出力機器の配線

スイッチの配線

出力機器の配線

LEDによる配線チェック

出力機器の配線-AC負荷



入出力機器の配線方法やLEDが点灯
する様子まで見てわかります。

第4章 ツール操作による配線チェック

CX-Programmer とは

コントローラとパソコンの接続

プログラムの新規作成

オンライン接続

動作モードの変更

ウォッチウィンドウによる配線チェック

トラブルシューティング



動画例 ウォッチウィンドウによる配線チェック

CX-Programmerの
ウォッチウィンドウ機能で
出力機器の配線
チェックができるわ！



入力機器	アドレス	出力機器	アドレス
押ボタンスイッチ	0.00	表示灯(赤)	1.00
光電センサ	0.01	表示灯(黄)	1.01
圧検出センサ	0.02	表示灯(緑)	1.02

動画例 CX-Programmerによるトラブルシューティング

運転継続異常の
確認から解除までの
一例を紹介しておるぞ！

