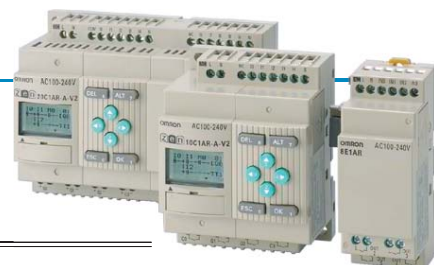


ZENの使用例

試験装置

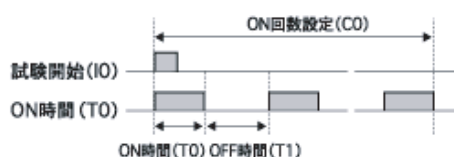
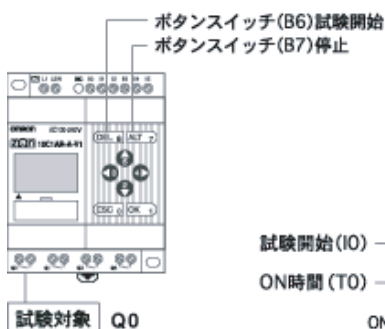


● タイマ制御とカウンタ制御のアプリケーション



耐久試験などで、試験対象のON/OFF動作を行います。運転スイッチを押すと設定した時間でON/OFFを繰り返し、設定した回数になると自動的に停止します。

■システム構成



■プログラム例



■パラメータ設定

出力ON時間設定 T0

T0	X	M:S A
TRG		
RES	0 2 . 0 0	

2分に設定

出力OFF時間設定 T1

T1	X	M:S A
TRG		
RES	0 3 . 0 0	

3分に設定

出力ON回数設定 C0

C0		A
CNT		
RES	0 1 0 0	
DIR		

100回に設定

文字表示“COUNT”

D0	L0	A
TRG	X0 0 Y 0	
(0 0)	CHR	[COUNT]
[]		

文字表示“FINISH”

D6	L0	A
TRG	X0 6 Y 0	
(0 0)	CHR	[FINISH]
[]		

カウンタ現在値表示 C0

D1	L0	A
TRG	X0 0 Y 1	
(0 0)	C0	
[]		

ZEN LCDの表示例

COUNT	FINISH
0 1 0 0 0	
onTIM	offTIM
0 0 . 0 0	0 0 . 0 0

文字表示“ ”

D7	L0	A
TRG	X0 6 Y 0	
(0 0)	CHR	[]
[]		

文字表示“onTIM”

D2	L0	A
TRG	X0 0 Y 2	
(0 0)	CHR	[onTIM]
[]		

文字表示“off TIM”

D4	L0	A
TRG	X0 6 Y 2	
(0 0)	CHR	[off TIM]
[]		

タイマ現在値表示 T0

D3	L0	A
TRG	X0 0 Y 3	
(0 0)	T0	
[]		

タイマ現在値表示 T1

D5	L0	A
TRG	X0 6 Y 3	
(0 0)	T1	
[]		

注) ディスプレイ命令D0～D7の左下の[]には、実際は空欄ではなく、選択文字を表示しています。