

Sysmac Plug & Work Program Tsunagi Laboratory



Sysmac Plug & Work Program

装置の制御に必要な簡単、確実、安心な“つなぎ”を提供

Sysmac Plug & Work Programは、当社とパートナーメーカー様で
お客様が使用される機器における通信課題を解決する活動です。



します。

Sysmac
Plug & Work

特長

ネットワーク接続ガイドの提供

難しい通信設定をネットワークごとにやさしくフロー形式で解説しています。

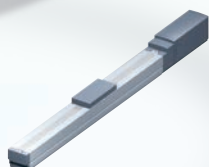
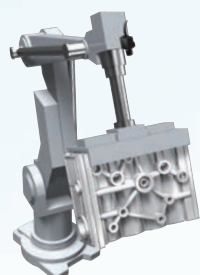
実機による接続検証

当社の評価基準を用いて実機を使用した接続検証を行っています。

圧倒的な対応機器数

国内外の産業用機器メーカー約60社、1500機器との接続検証を実施済みです。

Series

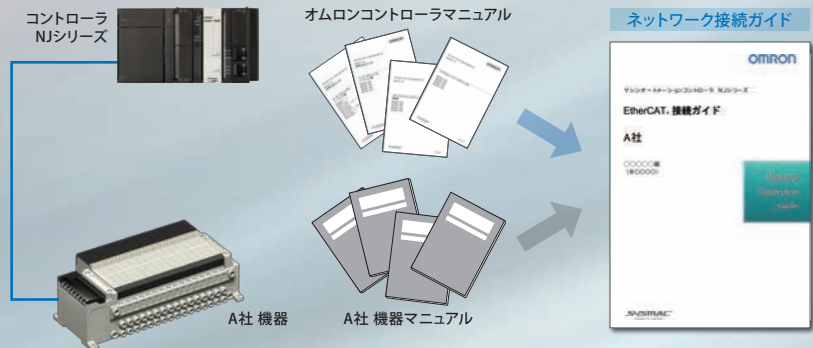


Sysmac は、オムロン株式会社製FA機器製品の日本及びその他の国における商標または登録商標です。
Windows は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です。
EtherCAT®は、ドイツBeckhoff Automation GmbHによりライセンスされた特許取得済み技術であり登録商標です。
EtherNet/IP™、CompoNet™およびDeviceNet™は、ODVAの商標です。
その他、記載されている会社名と製品名などにつきましては、各社の登録商標または商標です。

Sysmac Plug & Work Program

ネットワーク接続ガイドの提供

接続を再現する手順を
1冊のドキュメントでご提供します。



1 機器設定を網羅

双方の機器のスイッチ設定、通信ケーブル配線図等のハード設定から通信パラメータ設定やその設定に必要なツール操作を詳細に解説しています。

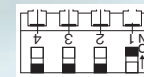
ケーブル配線図例

シリアルコミュニケーションユニット (SCU)	ピン No.
FG	1
SD	2
RD	3
RS	4
CS	5
SV	6
DR	7
ER	8
SG	9

RS-232Cインタフェース	ピン No.	信号名
1	1	TXD(SD)
2	2	RXD(RD)
3	3	PNP(DR)
4	4	GND
5	5	PNP(ER)
6	6	—
7	7	—
8	8	RI
9	9	—

ディップスイッチ設定例

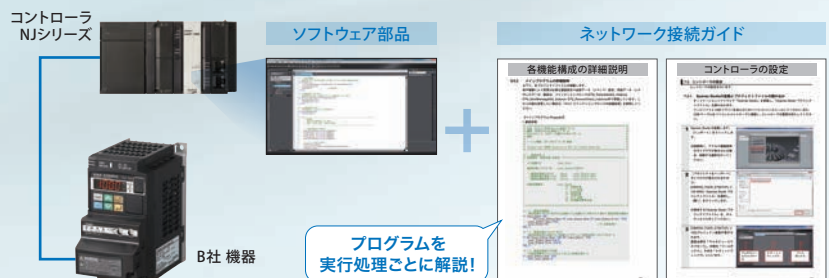
DIP SWのNo.1を上側 (ON) にして「オートコントロール」にします。
DIP SWのNo.3～4は下側 (OFF) にします。



No.	設定	内容
1	ON	オートコントロール (風量を外部機器から切り替えます)
2	OFF	手動 (手動の風量切り替えスイッチ) で風量切り替えます
3	ON	エラー発生時、風量センサー、EEPROM、ファン寿命) 検出、無効
4	OFF	検出有効
5	ON	初期設定モード (このモードには設定しないでください)
6	OFF	検出有効
7	ON	通信速度 19,200bps
8	OFF	通信速度 38,400bps
9	ON	本使用 (常時 OFF)

2 ソフトウェアの提供

ガイド内で使用している確認用サンプルプログラムをプロジェクトファイルでご提供しています。
そのため、検証作業を素早く行っていくことができます。



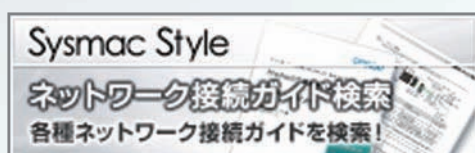
3 モーション機器のサポート

NJシリーズではマシンコントロール用オープンネットワークEtherCATを採用しています。
NJシリーズのモーション制御機能モジュールに対応したドライブ製品との接続手順、動作確認を行う「モーション機器接続ガイド」もご用意しています。



入手方法

当社WEB上にネットワーク接続ガイドの専用検索ページをご用意しています。
機器カテゴリ、パートナーメーカー名、ネットワーク種別等様々なキーワードで検索可能です。

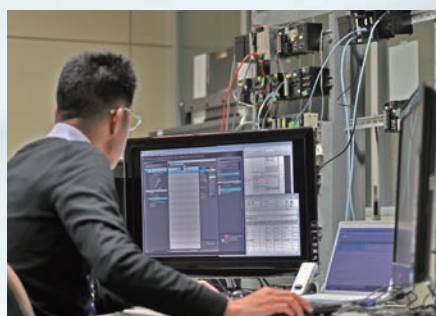


検索ページにない接続ガイドも多数取り揃えています。
詳しくは弊社販売員までお問い合わせください。

<http://www.fa.omron.co.jp/connection/>

実機による接続検証

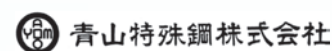
すべての機器はオムロンの
評価基準に基づき実機を使って検証します。
オムロンが中心となって
パートナーメーカー様とともにお客様の
つながりの課題を継続的にサポートします。



圧倒的な対応機器数

パートナーメーカー様は60社以上、1500アイテム以上の機器と接続検証が完了し、
今後お客様の要望によりサポート機器を増やしていきます。(2014年7月現在)

パートナーメーカー様 (ABC順)



弊社エンジニアが、お客様装置の課題解決をお手伝い

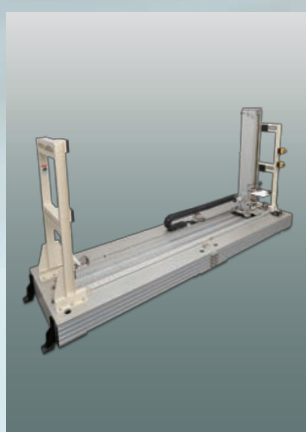
NJシリーズ、EtherCATで制御したモデル機械を設置しています。
最新の制御機器とオムロンの4つの技術、8台のモデル機械で、
お客様装置の課題解決への方策をご紹介します。

テンションコントロール
モデル



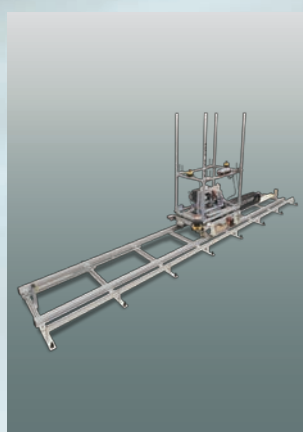
テープ巻き取り装置における、
性能(蛇行・テンション)を検証
します。

制振制御
モデル



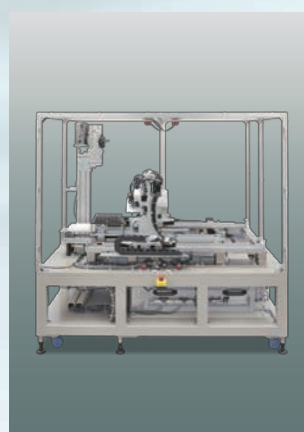
スタッカクレーンにおける、制
振制御(振動制御)性能を検証
します。

走行台車
モデル



スタッカクレーンの最適制御
を実現する、走行制御機能性
能を検証します。

ガントリ
モデル



ガントリ機構における、双動制
御の制御ロジック・制御特性
を検証します。

代表的なメカ機構を備えた

それを実現している

制御機器の利用技術

最新の制御機器に関する高い商品スキルを活用。
最新の商品スキルと制御技術を活用し、入出力応
答性能などの利用技術の開発に取り組んでいます。

最新の制御機器を組み合わせ、モデル機械で実現し
た機能をご紹介します。

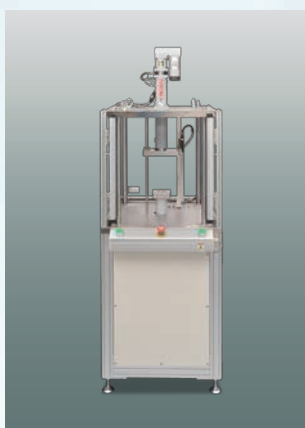
モーション制御技術

制御アルゴリズム設計スキルを活用。制御課題を解
決する技術開発に取り組んでいます。

NJシリーズだから実現できるモーション制御機能を
ご紹介します。

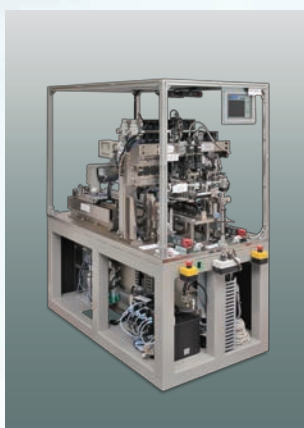
します。

トルクコントロール
モデル



サーボプレスにおける、最適な制御パラメータと組み合わせを検証します。

アライメント・
軌跡制御モデル



アライメント機構および描画機構における性能(タクトと精度)を検証します。

2連ロボット
モデル



複数台のロボット制御による追従ピックアンドプレイス動作を検証します。

横ピロー包装
モデル



最新の包装制御の機能と性能を検証します。

8 台のモデル機

4 つの技術

プログラミング技術

アプリケーションの部品化、プログラムの構造化に関するスキルを活用。視認性、再利用性が高いソフトウェア開発に取り組んでいます。

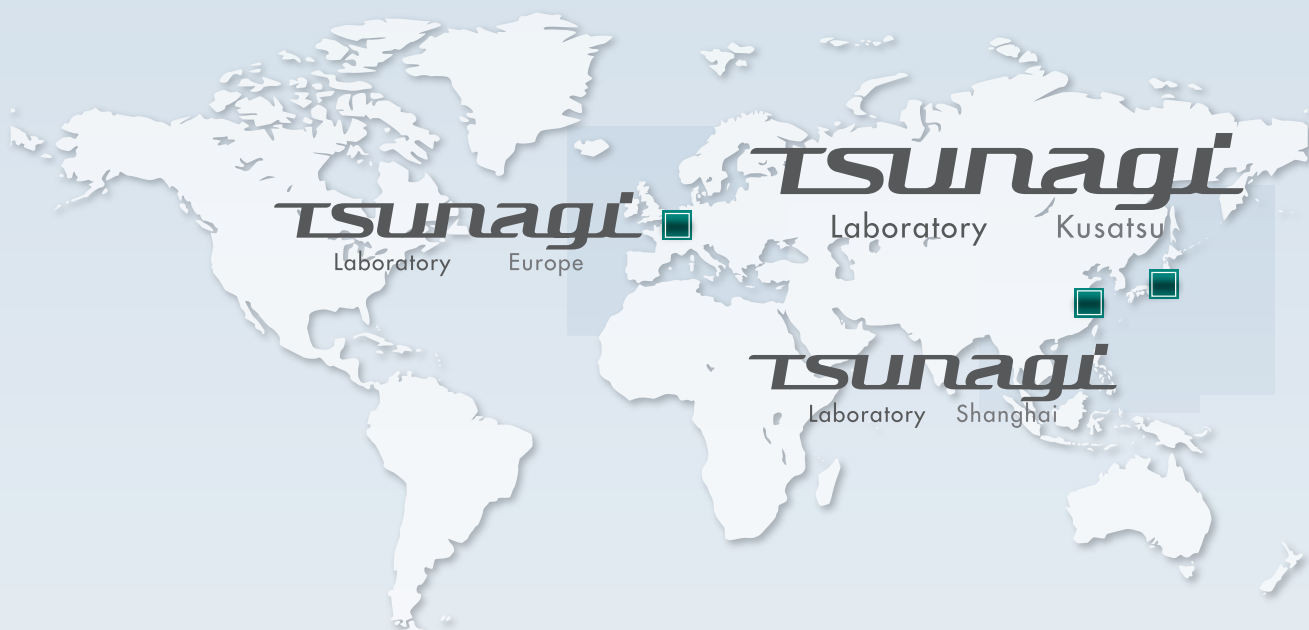
モデル機開発で実現したプログラムの構造化・部品化への取り組みをご紹介します。

他社とのアプリケーション連携

他社アプリケーションソフトに関する商品スキルを活用。自社商品と他社アプリケーションソフトを連携することで、お客様の課題改善につながるソリューション開発に取り組んでいます。

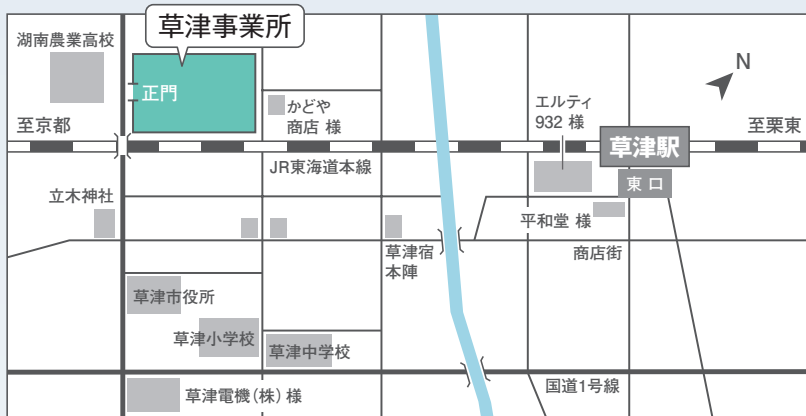
開発リードタイムの短縮、メンテナンス性の向上、トレーサビリティの実現につながる方策をご紹介します。

グローバルサポート体制 世界3カ所に「Tsunagi Laboratory」を設置。グローバルでサポートいたします。



Tsunagi Laboratory Kusatsu

随時見学を受け付けています。詳しくは弊社販売員までお問い合わせください。



所在地

〒525-0035
滋賀県草津市西草津2-2-1
(オムロン株式会社 草津事業所 1号館 4階)

交通アクセス

JR東海道本線 草津駅より南へ800m
(徒歩約15分 車で約10分)

※来客者用駐車場は台数に限りがあります。
できるだけ公共交通機関をご利用ください。

JR東海道本線草津駅下車、タクシー約10分

オムロン株式会社 インダストリアルオートメーションビジネスカンパニー

●製品に関するお問い合わせ先

お客様相談室

フリーダイヤル **0120-919-066**

携帯電話・PHS・IP電話などではご利用いただけませんので、下記の電話番号へおかけください。

電話 **055-982-5015** (通話料がかかります)

■営業時間：8:00～21:00 ■営業日：365日

●FAXやWebページでもお問い合わせいただけます。

FAX **055-982-5051** / www.fa.omron.co.jp

●その他のお問い合わせ

納期・価格・サンプル・仕様書は貴社のお取引先、または貴社担当オムロン販売員にご相談ください。
オムロン制御機器販売店やオムロン販売拠点は、Webページでご案内しています。

オムロン制御機器の最新情報をご覧ください。

www.fa.omron.co.jp

緊急時のご購入にもご利用ください。

オムロン商品のご用命は