

## おすすめセレクション

PLC、サーボ、インバータ、画像センサ、ファイバセンサ、エンコーダ、各種I/Oの制御を統合

### 制御規模で選ぶ

大規模用途で使いたい

命令実行時間 (LD 命令)	0.37ns	1.1ns
プログラム容量	80MB	20MB
変数容量(非保持)	256MB	4MB
入出力点数	—	2,560点
EtherCAT 接続スレーブ数	512	192
モーション軸数	128, 256	16, 32, 64

NX701-□□□□



NJ501-1□□□



拡張ユニット

\*

CJ

ソフトウェア

Sysmac Studio

ソフトウェア機能部品集

Sysmac Library

\* EtherCAT スレーブターミナルに接続して NX-IO ユニットは使用できます。

小規模用途で使いたい

3.3ns

1.6ns

3.0ns

3.3ns

5MB

5MB

3MB

1.5MB

32MB

2MB

2MB

2MB

—

2,560点

2,560点

40点

64

192

64

16

0、2、4、8

4、8

0、2

0、2、4

NX102-□□□□



NJ301-1□□□



NJ101-□□□□



NX1P2-□□□□



NX-IO

CJ

NX-IO

Sysmac Studio

Sysmac Library

# マシンオートメーションコントローラ

## おすすめセレクション

### 機能で選ぶ

	Windows アプリケーション と連動したい	ロボット制御 を行いたい	
命令実行時間 (LD 命令)	0.33ns	1.1ns	0.37ns
プログラム容量	40MB	20MB	80MB
変数容量(非保持)	64MB	4MB	256MB
入出力点数	—	2,560点	—
EtherCAT 接続スレーブ数	192	192	512
モーション軸数	16、32、64	16、32、64	128、256



拡張ユニット

\*1

CJ

ソフトウェア

Sysmac Studio

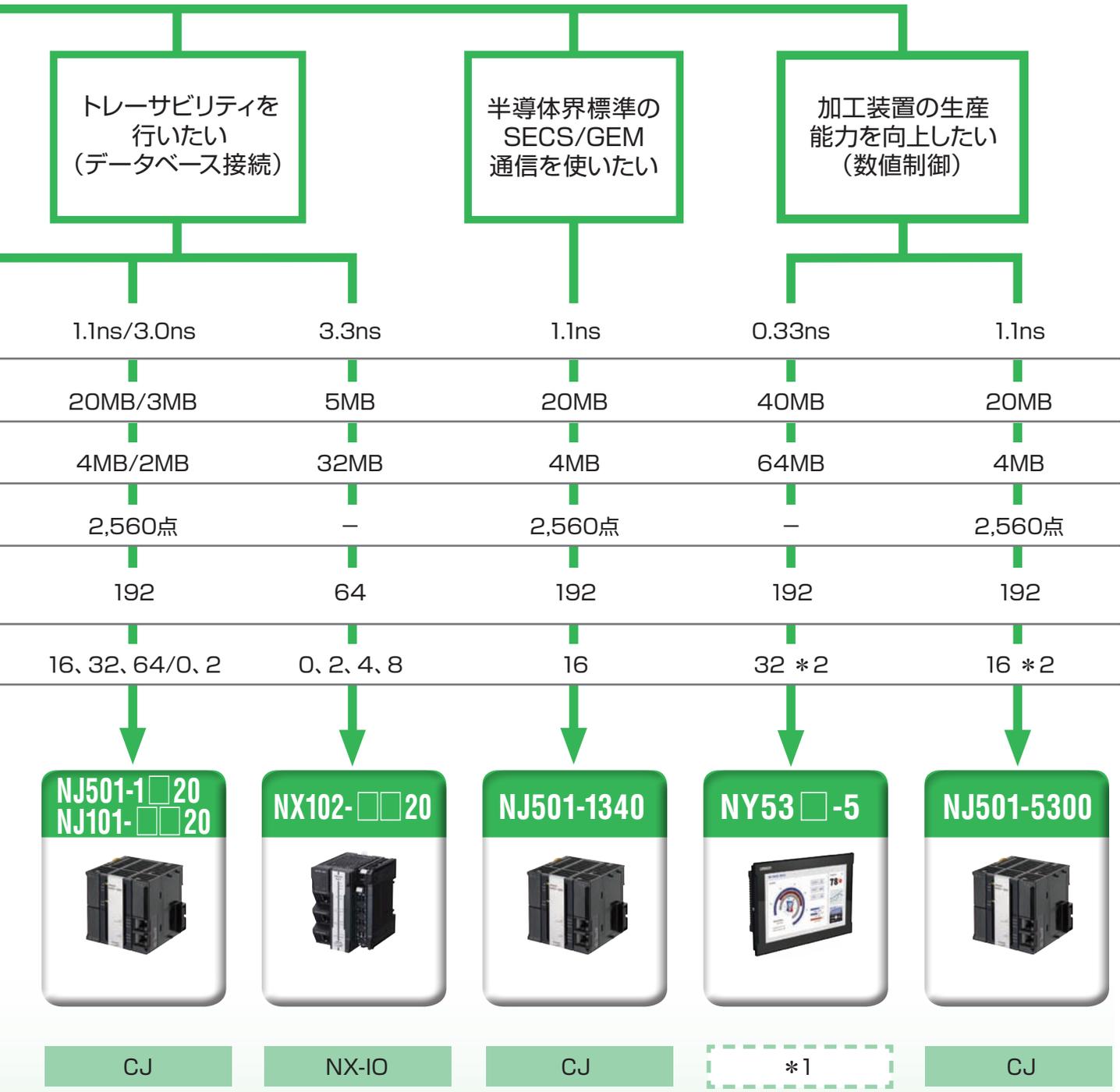
ソフトウェア機能部品集

Sysmac Library

\* 1. EtherCAT スレーブターミナルに接続して NX-IO ユニットは使用できません。

\* 2. MC 機能モジュールのモーション軸数と CNC 機能モジュールの CNC モータ数とを合計した最大数です。

# マシンオートメーションコントローラ 商品セレクション



Sysmac Studio

Sysmac Library