

おすすめセレクション

PLC、サーフェティ、サーボ、インバータ、画像センサ、ファイバセンサ、エンコーダ、各種I/Oの制御を統合



制御規模で選ぶ

大規模用途で
使いたい小規模用途で
使いたい

命令実行時間 (LD命令)	0.37ns	1.1ns	2.0ns	3.3ns	3.3ns		
プログラム容量	80MB	20MB	5MB	3MB	1.5MB		
変数容量(非保持)	256MB	4MB	2MB	2MB	2MB		
入出力点数	—	2,560点	2,560点	2,560点	40点		
EtherCAT 接続スレーブ数	512	192	192	64	16		
モーション軸数	128, 256	16, 32, 64	4, 8	0, 2	0, 2, 4		
拡張ユニット	*1		CJ	NX-I/O			
ソフトウェア	Sysmac Studio						
ソフトウェア機能部品集	Sysmac Library						

* 1. EtherCAT スレーブターミナルに接続して NX-I/O ユニットは使用できます。
 * 2. MC 機能モジュールのモーション軸数と CNC 機能モジュールの CNC モータ数とを合計した最大数です。

NX701-□□□□



NJ501-1□□□



NJ301-1□□□



NJ101-□□□□

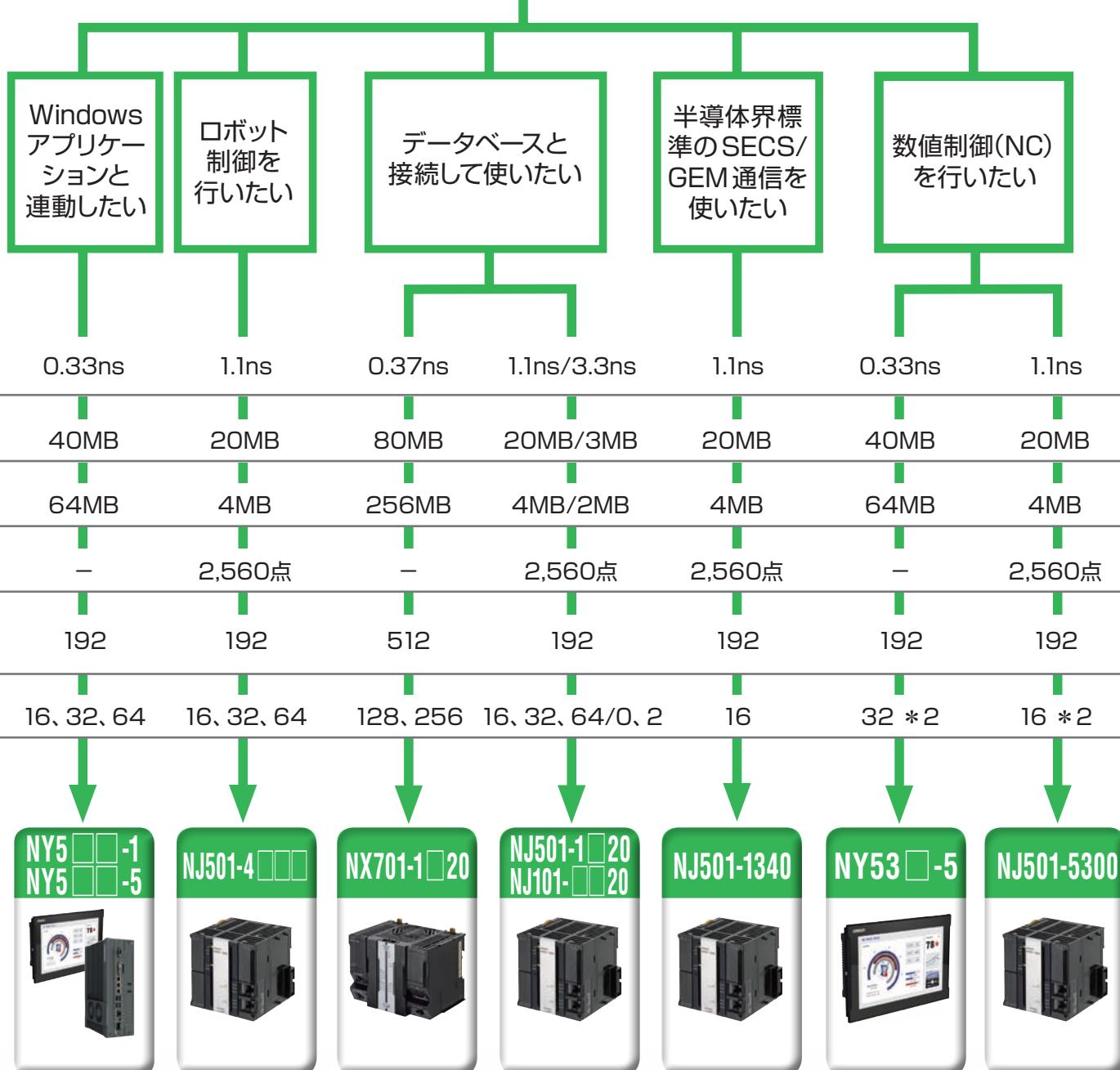


NX1P2-□□□□





機能で選ぶ



*1

CJ

*1

CJ

Sysmac Studio

Sysmac Library