

おすすめセレクション

PLC、サーボ、インバータ、画像センサ、ファイバセンサ、エンコーダ、各種I/Oの制御を統合

制御規模で選ぶ

大規模用途で使いたい

命令実行時間 (LD 命令)	0.37ns	0.53ns	1.1ns
プログラム容量	80MB	80MB	20MB
変数容量(非保持)	256MB	256MB	4MB
入出力点数	—	—	2,560点
EtherCAT 接続スレーブ数	512	256	192
モーション軸数	128、256	16、32、64、128、256	16、32、64



拡張ユニット

*

NX-IO

CJ

ソフトウェア

Sysmac Studio

ソフトウェア機能部品集

Sysmac Library

* EtherCAT スレーブターミナルに接続して NX-IO ユニットは使用できます。

小規模用途で使いたい

3.3ns

1.6ns

3.0ns

3.3ns

5MB

5MB

3MB

1.5MB

32MB

2MB

2MB

2MB

—

2,560点

2,560点

40点

64

192

64

16

0、2、4、8

4、8

0、2

0、2、4

NX102-□□□□

NJ301-1□□□

NJ101-□□□□

NX1P2-□□□□



NX-IO

CJ

NX-IO

Sysmac Studio

Sysmac Library

マシンオートメーションコントローラ

おすすめセレクション

機能で選ぶ

	Windows アプリケーションと 連動したい	PLCで直接 ロボット制御を 行いたい	オムロン製 ロボットを 制御したい	自社製カスタ ムロボットを 制御したい
命令実行時間 (LD 命令)	0.33ns	1.1ns	1.1ns	1.1ns
プログラム容量	40MB	20MB	20MB	20MB
変数容量(非保持)	64MB	4MB	4MB	4MB
入出力点数	-	2,560点	2,560点	2,560点
EtherCAT 接続スレーブ数	192	192	192	192
モーション軸数	16、32、64	16、32、64	16、32、64	16、32、64



拡張ユニット

*1

CJ

ソフトウェア

Sysmac Studio

ソフトウェア機能部品集

Sysmac Library

- * 1. EtherCAT スレーブターミナルに接続して NX-IO ユニットは使用できません。
- * 2. CNC バージョン Ver.1.03 以降の CPU ユニットと Sysmac Studio Ver.1.60 以降の組み合わせでは、モーション軸数が最大 16 軸と CNC 軸数が最大 16 軸を使用可能です。CNC バージョン Ver.1.02 以前の CPU ユニットでは、モーション軸数と CNC 軸数を合計した最大数が 16 軸となります。

