



OMRON

1995年9月1日

No.2281

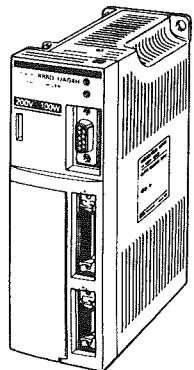
メカトロ機器

プロダクト・ニュース

ACサーボドライバ形R88D-Uシリーズのバージョンアップ品発売
にともなう生産中止のお知らせ

■ 生産中止時期

1996年3月末日をもって生産を中止します。



■ ATTEND発注中止時期

1995年8月1日よりご発注はできません。

■ 流通センタ在庫除外時期

在庫除外を実施済です。

■ 価格表掲載中止時期

1995年10月1日をもって抹消します。

■ [生産中止商品/生産中止予定商品のご案内]掲載

掲載しません。

■ 生産中止商品と推奨代替商品

生産中止予定商品	推奨代替商品	生産中止予定商品	推奨代替商品
形R88D-UP02H	形R88D-UP02HA	形R88D-UA02H	形R88D-UA02HA
形R88D-UP03H	形R88D-UP03HA	形R88D-UA03H	形R88D-UA03HA
形R88D-UP04H	形R88D-UP04HA	形R88D-UA04H	形R88D-UA04HA
形R88D-UP08H	形R88D-UP08HA	形R88D-UA08H	形R88D-UA08HA
形R88D-UP12H	形R88D-UP12HA	形R88D-UA12H	形R88D-UA12HA
形R88D-UP20H	形R88D-UP20HA	形R88D-UA20H	形R88D-UA20HA
形R88D-UP03L	形R88D-UP03LA	形R88D-UA03L	形R88D-UA03LA
形R88D-UP04L	形R88D-UP04LA	形R88D-UA04L	形R88D-UA04LA
形R88D-UP08L	形R88D-UP08LA	形R88D-UA08L	形R88D-UA08LA
形R88D-UP12L	形R88D-UP12LA	形R88D-UA12L	形R88D-UA12LA

推奨代替商品をご採用いただいた場合のご注意点

オートチューニング実施時、 従来商品から設定を変更する 必要があります。 ●剛性選択 001→001、002 002→003 003→004、005、006、007	推奨代替商品	本体の色	外形寸法	配線/接続	取付寸法	定格/性能	動作特性	操作方法
		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	形R88D-UA□□□A 形R88D-UP□□□A							

◎：完全互換 ○：ほとんど変更ありません/相似性の高い変更 ×：変更大 -：該当する仕様がありません

生産中止予定商品

形R88D - UA□□□/形R88D - UP□□□

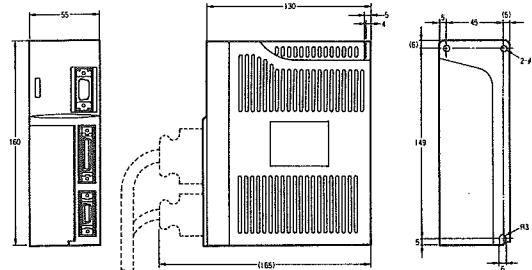
推奨代替商品

形R88D - UA□□□A/形R88D - UP□□□A

外形寸法、取付加工寸法は同一です

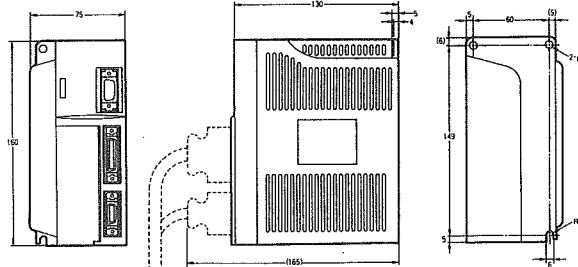
形R88D - UA02H/-UA03H/-UA04H/-UA08H
形R88D - UA03L/-UA04L/-UA10L
形R88D - UP02H/-UP03H/-UP04H/-UP08H
形R88D - UP03L/-UP04L/-UP10L

形R88D - UA02HA/-UA03HA/-UA04HA/-UA08HA
形R88D - UA03LA/-UA04LA/-UA10LA
形R88D - UP02HA/-UP03HA/-UP04HA/-UP08HA
形R88D - UP03LA/-UP04LA/-UP10LA



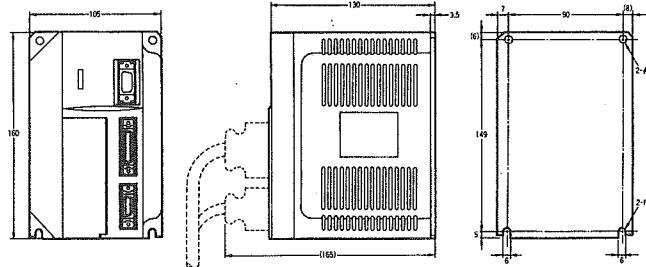
形R88D - UA12H/-UA12L
形R88D - UP12H/-UP12L

形R88D - UA12HA/-UA12L
形R88D - UP12HA/-UP12LA



形R88D - UA20H
形R88D - UP20H

形R88D - UA20HA
形R88D - UP20HA



バージョンアップ 性能、機能比較

●性能比較

項目	形式	生産中止予定商品	推奨代替商品
	形R88D - UA□□□/形R88D - UP□□□	形R88D - UA□□□A/形R88D - UP□□□A	
速度ループ周波数特性		150Hz	250Hz
サーボ剛性 (20%定格トルク印加時の回転角)		1.1deg	0.18deg~0.22deg
整定時間 (J _b =0J _N 3000rpm → 0rpm)		51ms 82ms	8.2ms 65ms

●機能比較

項目	形式	生産中止予定商品	推奨代替商品
	形R88D - UA□□□/形R88D - UP□□□	形R88D - UA□□□A/形R88D - UP□□□A	
オートチューニング		3段階	7段階
補償ゲイン(Cn-28追加)		なし	あり
通信機能(Cn-29追加)		パラメータ設定 (モニタ表示) (システムチェックモード実行)	パラメータ設定 モニタ表示 システムチェックモード実行 速度、電流、I/Oグラフィック表示 多軸通信
速度制御モード (Cn-01,Fbit、Cn-02,Fbit追加)		速度制御 (PLOCKあり/なし)	速度制御 (PLOCKあり/なし) トルクフィードフォワード付速度制御 (PLOCKあり/なし) アナログ電圧によるトルク制限付速度制御 (PLOCKあり/なし)
トルク制御モード (Cn-01,Fbit、Cn-02,Fbit)		トルク制御 I トルク制御 II 速度制限付トルク→速度切替え	トルク制御 I トルク制御 II 速度制限付トルク→速度切替え トルク→トルクフィードフォワード付速度制御 トルク→アナログ電圧によるトルク制限付速度制御
内部速度設定 (Cn-01,Abit,Fbitにて切替え)		内部速度 (停止時速度0) : 共通	内部速度 (停止時速度0) : 共通 内部速度 (停止時PLOCK) : アナログ 内部速度→アナログ入力切替え : アナログ (停止時速度0) 内部速度→アナログ入力切替え : アナログ (停止時PLOCK) 内部速度→パルス入力切替え : パルス (停止時PLOCK)
位置制御 (Cn-01,Fbit追加、Cn-09追加)		—	パルス禁止入力 指令パルスカウンタモニタ
その他 (Cn-01,Bbit追加、Cn-01,Cbit追加)		—	積分時定数単位変更 トルク指令フィルタ次数変更