

**OMRON**

1995年2月1日

No.2072

マイクロスイッチ

プロダクト・ニュース

極超小形基本スイッチ 形D2Aレバータイプシリーズ 生産中止のお知らせ

生産中止時期

1996年3月末日をもって生産を中止します。

ATTEND発注中止時期

1995年7月1日よりご発注はできません。

流通センタ在庫除外時期

非在庫商品です。

価格表掲載中止時期

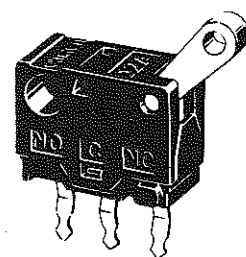
掲載していません。

生産中止商品ガイドブック掲載

1995年度版に掲載します。

生産中止商品と推奨代替商品

生産中止予定商品	推奨代替商品
形D2A - 1210	形D3C - 1210
形D2A - 1220	形D3C - 1220
形D2A - 2210	形D3C - 2210
形D2A - 2220	形D3C - 2220

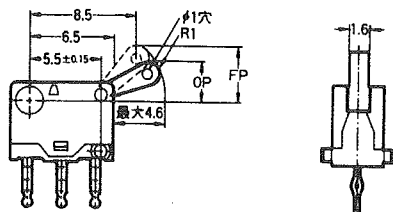


推奨代替商品をご採用いただいた場合のご注意点

スイッチ取付穴寸法がM2からM1.6になります。 取付穴をご使用の場合は距離特性が変わりますのでご注意ください。	推奨代替商品	本体の色	外形寸法	配線/接続	取付寸法	定格/性能	動作特性	操作方法
	形D3Cシリーズ	◎	×	◎	○	○	◎	◎

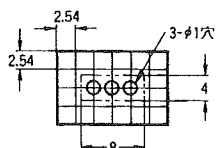
⊗ 生産中止予定商品

形D2Aシリーズ



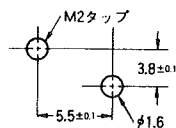
- 基板への実装の際は、下図の通り行ってください。
端子間隔は1ピッチ(2.54mm)を採用。

プリント基板加工寸法



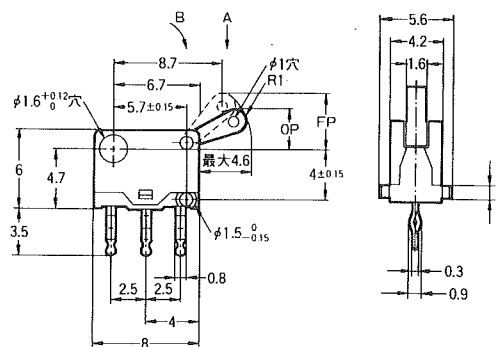
取付加工寸法

- ねじ取付けの場合にはM2ねじを用い、平座金、ばね座金などを使用して取付けてください。その際の締め付けトルクは0.5~1kg・cmが適当です。



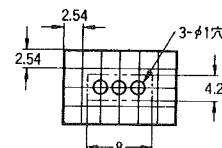
推奨代替商品

形D3Cシリーズ



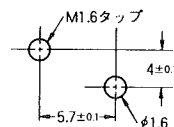
- 基板への実装の際は、下図の通り行ってください。
端子間隔は1ピッチ(2.54mm)を採用。

プリント基板加工寸法



取付加工寸法

- ねじ取付けの場合にはM1.6ねじを用い、平座金、ばね座金などを使用して取付けてください。その際の締め付けトルクは4.9~9.8×10⁻²N・m(0.5~1kgf・cm)のトルクが適当です。



異なる特性比較

シリーズ タイプ 形式		生産中止予定商品				推奨代替商品			
		形D2Aシリーズ				形D3Cシリーズ			
		ノンショーティング形		ショーティング形		ノンショーティング形		ショーティング形	
		形D2A - 1210	形D2A - 1220	形D2A - 2210	形D2A - 2220	形D3C - 1210	形D3C - 1220	形D3C - 2210	形D3C - 2220
動作特性									
動作に必要な力	OF 最大	100g	30g	100g	30g	1.28N {130gf} (0.98N)	0.39N {40gf} (0.29N)	1.28N {130gf} (0.98N)	0.39N {40gf} (0.29N)
もどりの力	RF 最小	15g	5g	15g	5g	0.10N {10gf} (0.15N)	0.03N {3gf} (0.05N)	0.10N {10gf} (0.15N)	0.03N {3gf} (0.05N)
自由位置	FP 最大	5mm		5mm		4.8mm		4.8mm	
動作位置	OP1	3.7±0.3mm		3.6±0.3mm		3.5±0.3mm		3.4±0.3mm	
	OP2	2.7±0.3mm		2.8±0.3mm		2.5±0.3mm		2.6±0.3mm	
動作限度位置	TTP	1.5±0.4mm		1.5±0.4mm		1.3±0.4mm		1.3±0.4mm	

*動作特性は直線方向(上外寸図A方向)で規定し、回転方向(同B方向)はカッコ内の参考値となります。