



### 生産終了予定商品

一軸ポジショナ



形3F88M-116A



### 推奨代替商品

モーションコントロールユニット

形CS1W-MC221-V1

#### 2007年3月末生産終了予定

#### 推奨代替商品をご利用いただいた場合の注意点


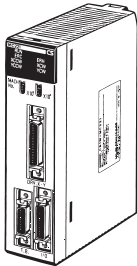
形CS1W-MC221を使用するために、形CS1シリーズのPLCが必要となります。また形CS1W-MC221を動かすために、PLCのラダー作成が多少必要です。

#### 生産終了予定商品との相違点

形 式	本体の色	外形寸法	配線接続	取付寸法	定格性能	動作特性	操作方法
形CS1W-MC221-V1	○	×	×	×	○	○	×

- ◎：完全互換
- ：ほとんど変更ありません／相似性の高い変更
- ×：変更大
- ：該当する仕様がありません

#### 生産終了予定商品と推奨代替商品

生産終了予定商品	推奨代替商品	標準価格(¥)
<p>形3F88M-116A</p> 	<p>形CS1W-MC221-V1</p> <p>*この他にPLCの電源、CPU、ベースが必要です。</p> 	<p>200,000<sup>注</sup></p>

注：電源、CPU等のPLCの価格は含んでいません。

## 生産終了予定商品と推奨代替商品

## ●MDIユニット

生産終了予定商品	推奨代替商品	標準価格(¥)
形3F88M-MDI01A	形CS1W-MC221-V1用 MCサポートツールCX-Motion NC言語作成 形WS02-MCTC1-JV2	100,000
	形CS1W-MC221-V1用 ティーチングボックス 形CVM1-PRO01-V1	35,500
メモリーカード 形YMR-8SN2	相当品なし *データバックアップ用に PC 用 フリーソフトを用意。	—

## ●周辺機器

生産終了予定商品	推奨代替商品	標準価格(¥)
現在位置表示ユニット 形3F88M-DP70	相当品なし	—

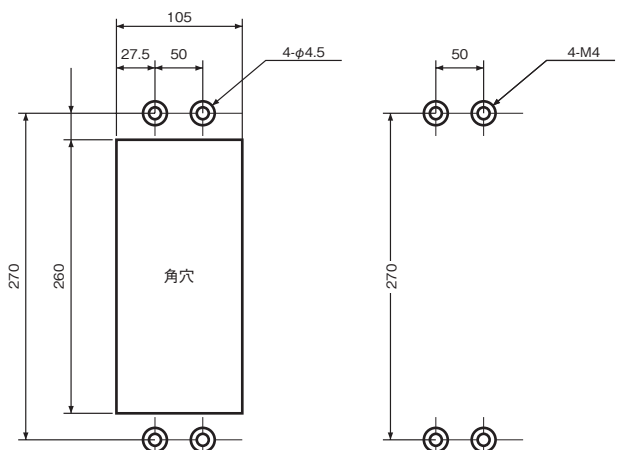
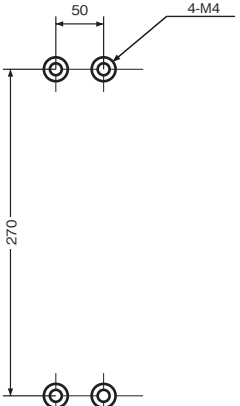
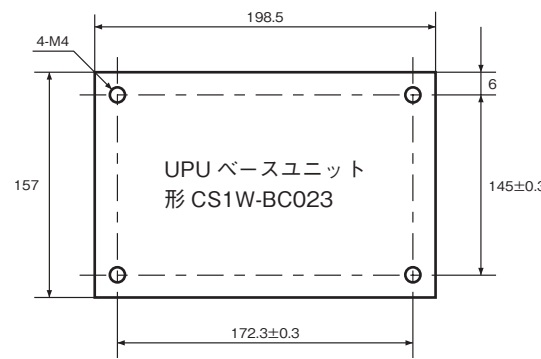
## 外形寸法

項目	生産終了予定商品 形3F88M-116A	推奨代替商品 形CS1W-MC221-V1
H×W×D (mm)	約250×100×180  *コネクタ、取付け用L字金具を含まない寸法です。	形CS1W-BC022、形C200HW-PA204、 形CS1G-CPU42H、形CS1W-MC221-V1、 形CS1W-MD261 使用時 約130×198.5×123 PLCの構成により変わります。 *コネクタ、取付け用金具を含まない寸法です。

## 端子配置／配線接続

項目	生産終了予定商品 形3F88M-116A	推奨代替商品 形CS1W-MC221-V1
電源	本体端子台接続	接続PLCの電源ユニットの端子台に接続。
制御信号	コネクタ接続	コネクタ接続

取付寸法

<p>生産終了予定商品 形3F88M-116A</p>	<p>推奨代替商品 形CS1W-MC221-V1</p>
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>パネル取付寸法</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>後面取付寸法</p> </div> </div>	<p><b>CS1のベース取り付け</b> CPUベースユニットが2スロットのとき</p>  <p>注：2スロット用のCPUベースには増設ベースユニットを接続することはできません。</p>

## 一般仕様

項目	生産終了予定商品 形3F88M-116A	推奨代替商品 形CS1W-MC221-V1 電源ユニット形C200HW-PA204使用時
電源電圧	AC100/110V(二重定格)50/60Hz	AC100V~120V/200V~240V 50/60Hz
許容電源電圧 変動範囲	AC85~121V	AC85~132/170~264V
消費電力	20VA以下	120VA以下
耐電圧	AC外部端子と外箱間 AC1500V 50/60Hz 1min DC外部端子と外箱間 AC500V 50/60Hz 1min	AC外部端子一括とGR端子間 AC2300V 50/60Hz 1分間 漏れ電流10mA以下
耐ノイズ	1200V P-Pパルス幅1 $\mu$ sのパルス 立上り1nsのパルス	IEC61000-4-4に準拠2kV(電源ライン)
耐振動	JIS C 0911 II B 3種 (16.7Hz 複振幅3mm X、Y、Z各方向30min)	JIS C0040に準拠 10~57Hz 振幅0.075mm、57~150Hz 加速度9.8m/s <sup>2</sup> X、Y、Z各方向80分 (掃引時間8分×掃引回数10回=合計80分) (DIN レール取付時2~55Hz 2.94m/s <sup>2</sup> X、 Y、Z各方向20分)
耐衝撃	JIS C 0912に準拠 (98m/s <sup>2</sup> X、Y、Z各方向に3回)	JIS C0041に準拠 147m/s <sup>2</sup> X、Y、Z各方向3回
使用周囲温度	0~+55℃	0~+55℃
使用周囲湿度	35~85%RH(結露なきこと)	10~90%RH(結露しないこと)
構造	盤内蔵型IP-30	盤内内蔵型
質量	約2.5kg	約2.2kg 形CS1W-BC022、形C200HW-PA204、 形CS1G-CPU42H、形CS1W-MC221-V1、 形CS1W-MD261 使用時

定格性能

項目		生産終了予定商品 形3F88M-116A	推奨代替商品 形CS1W-MC221-V1
制御軸数		1	2
プログラム言語		NC言語 Gコード 13	NC言語 Gコード 38 <sup>注</sup>
プログラム 容量	プログラム 数	最大20	1タスク使用時：100本
	ブロック数	300	1タスク使用時：2000
最大速度		300kpps	2Mpps
最大位置フィードバック パルス入力(逡倍前)		75kpps	500kpps
MPG最大パルス入力 (逡倍前)		10kpps	500kpps
位置ループゲインの変更		偏差カウンタ量で変更 切り替え可能	あり
速度指令電圧		0～±10V	0～±10V

注：形3F88M-116Aのプログラム等のデータを形CS1W-MC221-V1に転送することはできません。またG言語の定義も異なりますので、プログラム作成にはモーションコントロールユニット形CS1W-MC221(-V1)、形CS1W-MC421(-V1)のユーザーズマニュアルで検討が必要です。

機能仕様

項目		生産終了予定商品 形3F88M-116A	推奨代替商品 形CS1W-MC221-V1
制御形態		位置決め／割り込み制御	位置決め／割り込み制御 割り込み後の位置制御の速度を変化できる
指令方式		ABS／INC可能	ABS／INC可能
パルスレート		0.0001～1.0 mm、degree、inch、pulse	0.0001～1.0 mm、degree、inch、pulse
加減速方法		擬似S字／台形加減速	台形またはS字
加減速時間		0.01～9.99秒	0～100.000秒(2msごと)
インポジション幅設定 (パルス)		1～255	0～10000
バックラッシュ値補正		0～999パルス	0～10000パルスの範囲で設定可能
送り補正機能		0～±99	ないがG言語で簡単に設定可能 0～±39,999,999(最小設定単位1の場合)
滑り補正設定		0～99	ないがG言語で簡単に設定可能 0～39,999,999(最小設定単位1の場合)
原点サーチ		あり	あり
アブソエンコーダ対応		なし	あり
連続位置決め時の割り込み 処理		動作を停止せずに次のブロックに進みます。	強制終了により停止し、そのブロックの残りはキャンセルされて停止します。サイクルスタートの立ち上げによる再起動で、次のブロックを実行します。

## 操作方法

生産終了予定商品 形3F88M-116A	推奨代替商品 形CS1W-MC221-V1
MDIユニット形3F88M-MDI01AでパラメータおよびNC言語の作成を行います。	MCサポートツールCX-MotionでパラメータおよびNC言語作成を行います。PLCのラダー作成にはCX-Programmerを使用します。