



# 生産終了商品

視覚認識装置用ソフトウェアパッケージ

# 推奨代替商品



形F350-U00



形F381-UM

## 2001年3月末生産終了

## 推奨代替商品をご利用いただいた場合の注意点

形F381-UMは、各種のアプリケーションソフトウェアを統合したものです。代替ご使用時には、以下の制限事項がありますので、ご注意ください。

- ・インストール時の操作が異なります。
- ・形F350-U006にて領域分割と文字パターンの計測項目を組合わせたシーンデータは形F381-UM上では使用できません。

## 生産終了商品との相違点

形 式	本体の色	外形寸法	配線接続	取付寸法	定格性能	動作特性	操作方法
形F381-UM	×						

: 完全互換  
 : ほとんど変更ありません / 相似性の高い変更  
 × : 変更大  
 : 該当する仕様がありません

## 外形寸法

生産終了商品 形F350-U004、-U005、-U006、-U006、-U007、-U008	推奨代替商品 形F381-UM
<p>外形寸法は同一です</p>	

## 生産終了商品と推奨代替商品

種類	生産終了商品	推奨代替商品	標準価格(¥)
文字読取り(1)	形F350-U004	形F381-UM (マスタソフト)	148,000
IC検査(1)	形F350-U005		
容器検査(1)	形F350-U006		
回転位置決め(1)	形F350-U007		
文字検査(2)	形F350-U008		
	形F350-U101		

## 異なる特性比較

### 生産終了商品

種類	形式	計測項目
文字読取りソフトウェア①	形F350-U004	汎用文字読取り、着実文字読取り、位置ずれ修正
IC・コネクタ検査ソフトウェア①	形F350-U005	リード検査、文字パターン検査、カケキズ検査、濃度偏差欠陥検査、2値欠陥検査、位置ずれ修正
容器外観検査ソフトウェア①	形F350-U006	領域分割検査、文字パターン検査、仕分け、位置ずれ修正
回転位置決めソフトウェア①	形F350-U007	dx、dy、d ( x、y、に関して基準位置とのずれ量 )
文字検査ソフトウェア②	形F350-U008	着実文字照合メニュー、詳細文字検査メニュー

### 推奨代替商品

形式	計測項目	
形F381-UM(日本語のみ) マスタソフト	位置ずれ修正	位置ずれ修正、モデル位置ずれ修正(1モデル/2モデル)、円形ワーク位置ずれ修正、円形ワーク位置ずれ修正2(高速)、2値重心位置ずれ修正、エッジ位置ずれ修正
	文字読取り・文字検査	汎用文字読取り(高速読取り)、着実文字読取り(高精度読取り)、詳細文字検査(高速検査)、着実文字照合(高精度検査)、日付検査1(1モデル濃淡相関)、日付検査2(3分濃淡相関)
	外観検査	カケキズ検査、濃度偏差欠陥検査、2値欠陥検査、パターン検査1、パターン検査2、詳細パターン検査(濃淡相関+2値加重相関)、領域分割検査、仕分け、ラベル個数検査、濃度平均検査
	位置決め	回転位置決め(相対位置出力)、回転位置決め2(絶対位置出力)、ピッキング(1モデル複数点検出)、エッジ位置検出
	測長	エッジ幅検査、エッジ幅検査2(外形寸法判定用)、エッジピッチ検査
	半導体関連	リード検査(本数、ピッチ、長さ)、リード検査2(本数、ピッチ、長さ、幅、全長)、タイパーカット検査、BGA検査(個数、位置、面積、変形判定)、BGA専用位置修正、BGA検査2(ラベリング個数で判定)、BGA検査3(濃淡処理高精度版)、コネクタギャップ検査1(サーチ)、コネクタギャップ検査2(エッジ計測)、ピン曲がり検査
	ツール	計測項目高速切替ツール、RS-232Cによるメニュー操作ツール、RS-232Cからの結果出力